



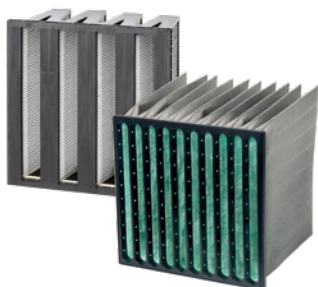
UNSERE LÖSUNGEN
SCHÜTZEN MENSCHEN,
PROZESSE UND
DIE UMWELT
VOR SCHÄDLICHEN
PARTIKELN

ePM10

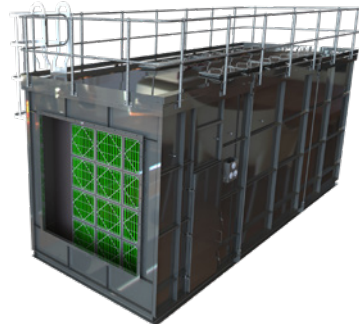
ePM1?

MOLEKULARFILTER

Molekularfilter entfernen toxische und korrosive Gase sowie andere molekulare Schadstoffe aus der Luft. Sie basieren auf dem Prinzip der Adsorption, wobei Moleküle an Materialien mit extrem großer Oberfläche haften. Unsere Lösungen nutzen überwiegend Aktivkohle oder aktiviertes Aluminiumoxid. Synonyme für Molekularfilter sind: Gasphasenfilter, Aktivkohlefilter oder chemische Filter.



Extrem
niedriger
Leckage-
faktor



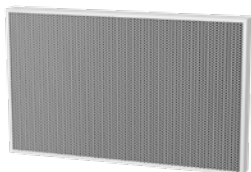
Kombinationsfilter

City-Flo-Serie

Taschenfilter mit kombinierter Partikel- und Molekularfiltration zur Entfernung von festen und gasförmigen Verunreinigungen in einer Filterstufe.

CityCarb-Serie

Kompaktfilter mit kombinierter Partikel- sowie Molekularfiltration und geringerem Platzbedarf.



AMC-Filter

GigaPleat-Serie

GigaPleat **Panel-Filter** bringen hohe Sauberkeit in Reinraumumgebungen. Sie werden in FFUs, Prozessanlagen etc. eingesetzt.

Dünnbettfilter

CitySorb-Serie

Der **Kompaktfilter** CitySorb ist perfekt für Anwendungen geeignet, die eine effiziente Kontrolle molekularer Verunreinigungen (Ozon, VOCs oder Schwefeldioxid) erfordern und wo bereits eine Partikelfiltration in der Lüftungsanlage vorhanden ist.

CamCarb XG-Serie

Die **Filterpatrone** CamCarb XG ist der leistungsstärkste Filter seiner Art. Seine konische Form ermöglicht eine hohe Abscheideleistung bei gleichzeitig niedrigem Druckverlust.

CamCarb VG-Serie

Ein kompakter, korrosionsbeständiger und nachfüllbarer **V-Zellen-Molekularfilter**. CamCarb VG sind zur speziellen Behandlung korrosiver (saurer) Gase in Zuluft-, Umluft- und Abluftsystemen in der **Prozessindustrie** geeignet.

Schüttbettfilter

ProCarb-Serien

Lose gefüllte Tiefbettprodukte. Aktivkohle- oder Aluminiumoxid-Medien werden je nach Konzentration und Strömungsanforderungen als Tiefbett (≥ 100 mm) in vielen Hochleistungsgehäusen und als ein- oder mehrstufige Medien zwischen Lochblechen eingesetzt.



Lose Filtermedien

Wir bieten **hochwertige, nachhaltige Aktivkohle, imprägnierte Aktivkohle, aktiviertes Aluminiumoxid und Mischmedien** an.

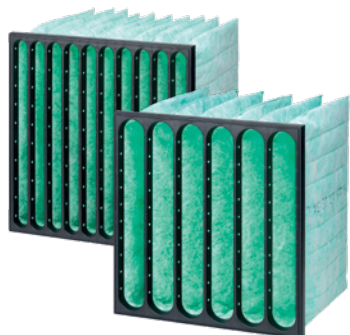
Unsere nach ISO 10121 zertifizierten Medien sind für eine besonders wirksame Entfernung von Gerüchen, Reizstoffen und schädlichen Gasen wie VOCs, Säuren, Basen, Stickstoffdioxid und Ozon entwickelt.

Welcher Molekularfilter für welche Anwendung?

Konzentration:	Sehr leicht ▷	Leicht ►	Mittel ►►			Stark bis sehr stark ►►►
Beispielnutzung	Stadtzentrum Bürogebäude	Flughafen	Museum	Reinraum	Leichte Prozesse	Industrielle Abluft Notfallschutz
Außenluft	CamCarb City-Flo	CamCarb	CamCarb	CamCarb GigaPleat	CamCarb	ProCarb
Umluft	City-Flo	City-Flo	CamCarb GigaPleat	GigaPleat	CamCarb	ProCarb
Abluft	-	-	-	CamCarb	CamCarb	ProCarb

KOMFORTFILTER

Unsere leistungsstarken, energieeffizienten Luftfilter für den Komfortbereich schützen Menschen, Prozesse und Produkte zuverlässig vor luftgetragenen Partikeln. Wählen Sie je nach Bedarf aus verschiedenen Filtervarianten und Filterklassen von ePM10 bis ePM1. Alle unsere Filter sind nach DIN EN ISO 16890 geprüft.



Hi-Flo XLT und Hi-Flo XLS

Taschenfilter der Hi-Flo Produktserie sind energieeffiziente Luftfilter mit hohem Leistungsstandard und vielseitigem Einsatzbereich. Hi-Flo Filter eignen sich für die Installation in allen Arten von gewerblichen und industriellen RLT-Anlagen.



AeroPleat und EcoPleat

Plissierte Filterelemente verlängern die Lebensdauer mehrstufiger Systeme oder verbessern die Innenraumluft, gerade wenn **kompakte Lüftungslösungen** gefragt sind. EcoPleat überzeugt durch eine besonders hohe Energieeffizienz und lange Standzeit.



Opakfil ES +

Diese V-förmigen Luftfilter mit Stirnrahmen werden häufig als zweite Filterstufe an der Zuluft eingesetzt. **Kompaktfilter** mit plissierten Filtermedien bieten einen hohen Abscheidegrad bei geringem Druckverlust und benötigen weniger Einbautiefe als Taschenfilter.

METALLFILTER UND WETTERSCHUTZGITTER

Wetterschutzgitter werden am Lufteinlass der Gebäudefassade installiert, um raumluftechnische Anlagen vor Regen und Blättern zu schützen. Camfil hat einen besonders effizienten Wetterschutz entwickelt, der Wasser abfängt, bevor es den Luftfilter in der Lüftungsanlage erreicht – ein speziell konstruiertes Einlassgitter, das Wassertropfen zu 100 % ableitet.



Waschbar

CamMet Metallgestrickfilter

CamMet Metallgestrickfilter werden als **Grobfilter** in der Komfortlüftung, als Fettfilter in gewerblichen Küchen sowie als Ölnebelabscheider eingesetzt und tragen zusätzlich zur Schalldämmung bei. Sie sind in verschiedenen Materialien und Sondergrößen verfügbar.



Brand-sicher

CamMet Flame Kombifilter

CamMet Flame Kombifilter vereinen **Flammschutz und Metallfiltertechnik**. Sie trennen das Fett in zwei Stufen ab und erfüllen die Brandklasse B nach DIN 18869-5.



Tropfen-abscheidung

CamVane Wetterschutzgitter

CamVane bestehen aus robusten Metallprofilen und schützen Geräte zuverlässig vor Feuchtigkeit und Wassertropfen im Luftstrom. Die Lamellen sind mit oder ohne Heizkabel erhältlich. Kundenspezifisch gefertigte Wetterschutzklappen lassen sich leicht installieren und sorgen für geringen Druckverlust sowie einen niedrigen Geräuschpegel.

FILTERGEHÄUSE

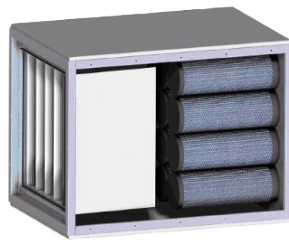
Filtergehäuse werden in Kanalsystemen installiert, um bestehende Belüftungssysteme zu erweitern – sei es als einfaches Upgrade oder für komplexere Anforderungen an die Filterleistung. Unser Sortiment bietet Lösungen für alle gängigen Anwendungen und deckt den gesamten Bedarf moderner Luftfiltration ab.

Einzigartiges Scharnierdesign, das die Kompression der Türdichtung gewährleistet und einen Druckausgleich ermöglicht



FC-HF

Das FC-HF-Filtergehäuse wird **einbaufertig** geliefert und ermöglicht eine schnelle, unkomplizierte Montage. Bei Bedarf lässt es sich vollständig zerlegen und ist für Anwendungen in der allgemeinen Lüftungstechnik ausgelegt.



FKDA-C

FKDA-C ist ein zweistufiges Filtergehäuse aus **robuster Schweißkonstruktion**. Je nach Bedarf lässt es sich mit Kompakt- oder Taschenfiltern sowie Aktivkohlepatronen kombinieren.

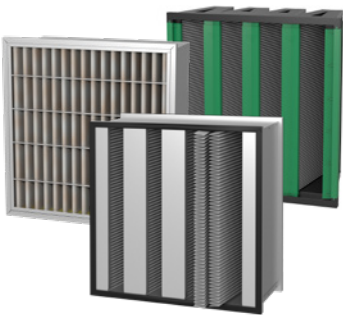


CamCube AC

Der CamCube AC ist ein **flexibles, kompaktes Filtergehäuse** für unterschiedliche Filtertypen – von Taschen- bis HEPA-Filtern – und kann optional mit mehrstufiger Filtration ausgestattet werden.

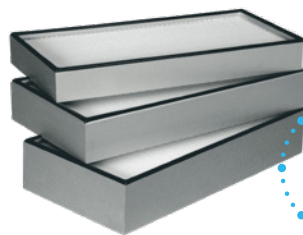
MIKROELEKTRONIK

Diese Lösungen schützen empfindliche Elektronik, optische Systeme und sensible Prozesse wirksam vor schädlichen Partikeln und sorgen dafür, dass Anlagen und Geräte auch bei hohen Reinheitsanforderungen zuverlässig arbeiten. Unsere Reinraumfilter bieten höchste Filtrationsleistung und sind dabei energie- und kosteneffizient.



GigaPleat

GigaPleat Filter mit Stirnrahmen sind für hohe Reinheitsanforderungen konzipiert und für den Einsatz in Standard-Lüftungsanlagen sowie Gehäusen mit Front- oder seitlichem Zugang geeignet. Sie nutzen ein Adsorptionsmedium in einer gefalteten, dreidimensionalen Vliesstruktur zur Abscheidung molekularer Kontaminationen.



Megalam Fabsafe

Megalam Fabsafe sind HEPA- (H14) und ULPA- (U15, U16, U17) **Panelfilter** mit besonders ausgasungsarmen Komponenten, entwickelt für Anwendungen mit turbulenter und laminarer Luftströmung in der mikroelektronischen Industrie. Die optimierten Membranmedien sorgen für einen geringen Druckverlust.



Fan-Filter-Units

FFUs sind **kompakte Einzelgeräte** mit integriertem HEPA-Filter, Gebläse und Steuerungssystem. Sie scheiden schädliche luftübertragene Partikel aus der Umluft ab, z.B. in Reinräumen und Laboren der Biowissenschaften, Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie der mikroelektronischen Industrie.

KONTROLLIERTE UMGEBUNGEN

Unsere hocheffizienten EPA-, HEPA- und ULPA-Filter dienen dem Schutz sensibler Fertigungsprozesse, der Minimierung mikrobiologischer Emissionen aus Laborbereichen sowie der Reduktion luftübertragener infektiöser Partikel in medizinischen Einrichtungen. Alle Filtertypen sind gemäß EN 1822:2019 und ISO 29463 geprüft.



Absolute-Filter

Absolute **Kompaktfilter** sind kastenförmige EPA- bzw. HEPA-Filter mit hohem Abscheidegrad. Sie sind für große Volumenströme ausgelegt und werden in Lüftungsgeräten oder Filtergehäusen eingesetzt.

Sie eignen sich für den Einsatz in **anspruchsvollen Umgebungen**, von der Lebensmittelindustrie bis zur pharmazeutischen und mikroelektronischen Fertigung.

Absolute sind in verschiedene Produktfamilien unterteilt, die sich durch ihren Volumenstromwert unterscheiden. Es gibt sie von tief plissiert bis v-förmig.



Hochtemperaturfilter

Unsere Hochtemperaturfilter sind speziell für den Schutz von Prozessen bei hohen Temperaturen konzipiert. Sie erfüllen strengste Anforderungen, widerstehen **extremen Temperaturen** und behalten dabei ihre Nennleistung. Das Sortiment ist unterteilt in die Temperaturklassen 120 °C, 250 °C und 350 °C.



Endständige Schwebstofffilter Megalam

Effiziente, energiesparende **HEPA- und ULPA-Filter** für turbulente und laminare Luftströmungen in Reinräumen und Downflow-Kabinen. Zertifiziert nach CGMP-Standard. Jeder Schwebstofffilter wird nach DIN EN 1822 geprüft und mit einer individuellen Seriennummer gekennzeichnet. Auch als ProSafe-Varianten verfügbar.

ProSafe

Manche Prozesse erfordern besonders hohe Anforderungen an Sauberkeit und Sicherheit. ProSafe kennzeichnet Luftfilter, die für **sensible Anwendungen** zertifiziert sind und höchste Standards bei Material, Dokumentation und Kontrolle erfüllen.



CamSafe 2

Vollverschweißtes **Sicherheitsgehäuse** für Containment-Anwendungen. Kontaminationsfreier Filterwechsel mittels integriertem Kunststoffsack nach der Bag-in-Bag-out- (BIBO) Methode. Patentierte Spannvorrichtung, die eine korrekte Installation und Einspannung des Filters gewährleistet.

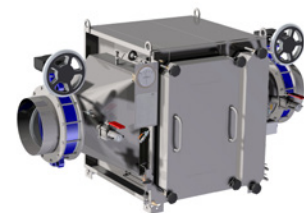


CleanSeal

Vollverschweißtes **HEPA-Gehäuse** für Zu- und Abluft, entwickelt für Reinräume, Krankenhäuser und andere Einrichtungen in der Life-Science-Industrie. Einzigartige wartungsfreundliche Funktionen und einstellbare **Filtereinspannung** für optimierte Filterleistung. CleanSeal ist in verschiedenen Standardgrößen und Konfigurationen erhältlich.

CleanSeal Exhaust

Wandmontiertes **Abluftgehäuse** für ein- oder zweistufige Filterung. Erhältlich mit rundem und rechteckigem Anschluss oder mit offenem Plenum.



CamContain

Entwickelt, um höchste Anforderungen an die biologische Sicherheit zu erfüllen. Gasdichtes, **vollverschweißtes Filtergehäuse** mit Absperrklappe und Anschluss zur Dekontamination von Filter und Gehäuse. Vorvalidiertes System für Sicherheitsstufe 3-4 mit integrierter Scanvorrichtung zur Erkennung von Filterleckagen.

LUFTREINIGER FÜR JEDEN BEDARF

Unsere Luftreiniger gehören zu den besten Produkten auf dem Markt und sind mit HEPA-Filtern für bestmöglichen Abscheidung und höchste Luftqualität ausgestattet. Sie sind eine ideale Ergänzung zu bestehenden Lüftungssystemen und ermöglichen reduzierte Energiekosten, eine effizientere Produktion und eine gesündere Umwelt. Eine verbesserte Filtration bedeutet weniger Staub und weniger schädlichen Partikeln.



CC400 Concealed

Ideal für die Integration in ein bestehendes Luftkanalsystem zur Aufrüstung Ihres RLT-Systems. Der CC 400 Concealed ist mit einer **mehrstufigen Filtration** ausgestattet, um sicherzustellen, dass Luftverschmutzungen effizient entfernt werden.



CC X-Serie

Industrielle Luftreiniger für große industrielle Umgebungen mit intelligenten Steuerungssystemen. Sie wurden als Ergänzung zu RLT-Anlagen und zur Integration in Gebäudemanagementsysteme entwickelt und verfügen sowohl über energieeffiziente Partikel- als auch Aktivkohlefilter.

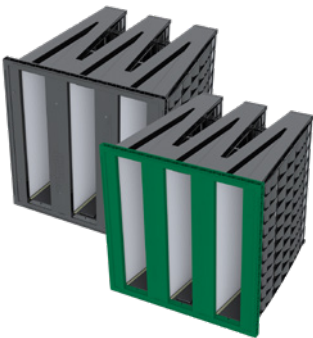


CC V

Luftreiniger zur effektiven Entfernung gängiger Luftschadstoffe. Dank zertifizierter **HEPA-Filtertechnologie** (gemäß DIN EN 1822) fängt dieses Gerät effizient eine Vielzahl von Partikeln. Geeignet als leistungsstarke Ergänzung zu bestehenden RLT-Filtern oder als eigenständiger Luftreiniger für Räume ohne integrierte mechanische Belüftung.

POWER SYSTEMS

Wir bieten ein umfassendes Portfolio an Luftfiltrationslösungen für Turbomaschinen – darunter eine Vielzahl an Optionen für Vereisungsschutz und Kühlung am Lufteinlass. Ergänzt wird unser Angebot durch Dienstleistungen vor Ort, wie Luftanalysen, Standortuntersuchungen, Nachrüstungen und Sanierungen.



CamGT

Ein kompakter, vertikal gefalteter **EPA-Filter** mit hohem Wirkungsgrad, der in Ansaugsystemen von Turbomaschinen und Gasturbinen eingesetzt wird, wo ein niedriger Betriebsdruckverlust und Zuverlässigkeit wichtig sind.



Filterpatronen

Unsere Filterpatronen, sowohl selbstreinigende **Puls-** als auch **statische Filter**, sind in vertikalem oder horizontalem Design erhältlich, passend zu Ihrem System. Wir bieten Filterpatronen mit den Medien Polytech, Synthetik und Cambrane an.



PowerEye

Vorhersage- und Analyse Service, der Ihrem Unternehmen hilft, die Auswirkungen von Umwelteinflüssen, Wetterveränderungen und dem Zustand der Filter auf deren Leistung und Lebensdauer besser zu verstehen.

INDUSTRIELLE ABLUFTREINIGUNG

Industrielle Fertigungsprozesse setzen häufig Stäube, Rauche oder Kühlschmierstoffnebel frei, welche die Luftqualität in der Produktion belasten und für Menschen, Prozesse und die Umwelt schädlich sein können. Um diese verunreinigte Prozessabluft zu kontrollieren und zu reinigen, bietet Camfil anwendungsspezifische Absauglösungen für die Trocken- und Nassentstaubung sowie Emulsions- und Ölnebelabsaugung.



Trockenabscheider

Trockenabscheider sorgen für eine zuverlässige und energieeffiziente Erfassung, Filtration und Abscheidung von Staub und Rauch in verschiedenen Industriebereichen.

Gold Series X-Flo

Modulares System für die Trockenentstaubung mit vielfältigem Einsatzspektrum.

Gold Series Camtain

Trockenabscheider speziell entwickelt für pharmazeutische Anwendungen, **inkl. Containment-System** für Filter und Staubaustrag.



Quad Pulse Package Series

Kompakter Trockenabscheider für pharmazeutische Anwendungen mit kleineren Luftmengen. Integriertes Containment-System und druckstoßfestes Gehäuse.



Nassabscheider

Sichere Abscheidung von brennbaren und explosiven Stäuben, nutzen Wasser als Filtermedium.

Vortex Nassabscheider

Der Nassabscheider Typ Vortex wird zur **Abscheidung von groben Partikeln** mit geringer bis mittlerer Staubbelastung aus der Abluft von industriellen Prozessen eingesetzt. Vortex Nassabscheider eignen sich zur sicheren Abscheidung von Schadstoffen wie explosiven Stäuben, Stahl- und Aluminiumstäuben und Spänen.



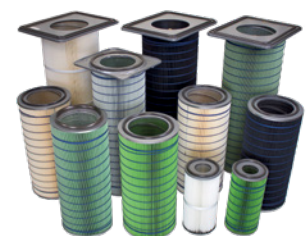
Emulsions- & Ölnebelabscheider

Emulsionsnebelabscheider und Ölnebelabscheider scheiden Aerosole aus der Prozessabluft von Werkzeugmaschinen ab, bevor die Luft in die Produktion zurückgeführt oder an die Umwelt abgegeben wird. Durch den **modularen Aufbau** sind die Emulsions- und Ölnebelabscheider von Camfil in verschiedenen Größen erhältlich und können Volumenströme bis zu 70.000 m³/h bewältigen. Darüber hinaus können die Anlagen bei Bedarf erweitert werden.



Mobile Absauganlagen

Die mobilen Absauganlagen von Camfil sind **Plug-and-Play-Lösungen** für Anwendungen, bei denen Schadstoffe direkt an der Entstehungsquelle erfasst werden müssen, z.B. beim Schweißen oder Schleifen in kleinen Werkstätten oder bei Wartungsarbeiten.



Filterelemente

Camfil bietet eine große Auswahl an Filterelementen für Absauganlagen auch für Systeme anderer Hersteller. In **anwendungsspezifischen Medienausführungen** verfügbar. Die Austauschfilter sind in unterschiedlichen Größen und Flanschen lieferbar.

Unser gesamtes Angebot sowie weitere Informationen zu unseren Produkten und Services finden Sie auf unserer Webseite.



camfil.com

Camfil – weltweit führend bei Luftfiltern und Lösungen für saubere Luft

Seit über 60 Jahren sorgen wir dafür, dass Menschen gesunde, saubere Luft atmen können. Mit hochwertigen Filtrationslösungen und industrieller Abluftreinigung tragen wir dazu bei, die Produktivität von Mitarbeitern und Maschinen zu steigern, den Energieverbrauch zu senken und Menschen, Prozesse und die Umwelt zu schützen.

Wie wir auch Ihnen helfen können, erfahren Sie unter camfil.com.



Camfil
Deutschland



Camfil
Deutschland

PARTIKEL, GERÜCHE, STAUB?

Energieeffiziente Filtrationslösungen und Services für alle Bereiche



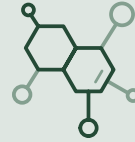
Filtrationslösungen
für RLT-Anlagen



Industrielle
Abluftreinigung



Luftfilter für
Turbomaschinen



Molekulare
Kontaminationskontrolle



Technischer
Service

Vergleichen wir Partikel verschiedener Größen...

10 μm

WAL | 200 TONNEN
WENIGER ALS 25.000

1 μm

MENSCH | 80 KG
MEHR ALS 8 MILLIARDEN

2,5 μm

ELEFANT | 6 TONNEN
WENIGER ALS 1 MILLION

Die wahren Kosten sauberer Luft

- 80 %** Energiekosten
- 8 %** Anschaffungskosten
- 5 %** Kosten Produktionsstillstand
- 5 %** Arbeits- und Wartungskosten
- 2 %** Entsorgung

Lebenszykluskosten eines Luftfilters

Wir helfen Ihnen, die effizienteste und wirtschaftlichste Kombination an Luftfiltern für Ihre Anwendung zu finden.

Mithilfe unserer Software zur Analyse von Lebenszykluskosten führen unsere Experten eine Vergleichsanalyse unterschiedlicher Luftfilter durch, um Ihnen einen umfassenden Bericht für Einsparungspotenziale zu liefern.

Wir analysieren kostenlos Ihre Filter. Sprechen Sie uns an!

Unsichtbar kleine Moleküle



Moleküle sind winzig – bis zu 10.000 Mal kleiner als die Partikel, die herkömmliche Filter erfassen. Aktivkohlefilter bzw. Molekularfilter von Camfil schützen Menschen, Prozesse und Produkte vor gasförmigen Schadstoffen, unangenehmen Gerüchen und flüchtigen organischen Verbindungen (VOCs).

TECHNIK & SERVICE



Wir sind mehr als nur ein Filterhersteller – vom fachgerechten Filterwechsel über die Qualifizierung von Reinräumen und Operationssälen bis hin zu mikrobiologischen Untersuchungen, bei uns erhalten Sie alle Dienstleistungen rund um das Thema saubere Innenraumluft aus einer Hand.



Camfil Service

Durch jahrelange Erfahrung in Luftfiltrationslösungen und das entsprechende technische Know-how, helfen wir Ihnen eine passende Lösung für saubere Innenraumluft zu finden und zu montieren. Wir kennen die Erwartungen und Bedürfnisse unserer Kunden!

NORMEN & STANDARDS

Je nach Nutzung stellen Räume ganz unterschiedliche Anforderungen an die Luftqualität. Ob es um die Kontrolle molekularer Verunreinigungen, das Management von Luftverschmutzung oder Reinraumstandards geht – die richtigen Normen sorgen für Sicherheit, Effizienz und Regelkonformität. Wir helfen Ihnen zu verstehen, welche Luftfilterstandards für Ihre spezifische Umgebung relevant sind und wie sie optimale Bedingungen schaffen können.



Onlineshop von Camfil

Registrieren Sie sich noch heute!

Mit modernem Design und vielen Vorteilen ist es jetzt noch einfacher im Onlineshop von Camfil zu bestellen.

Scannen Sie den QR-Code oder geben Sie den unten stehenden Link in Ihren Browser ein, um zum Onlineshop von Camfil zu gelangen.

Zum Camfil Onlineshop
shop.camfil.com/de



NACHHALTIGKEIT & ENERGIEASPEKTE

Es ist für uns selbstverständlich, unsere Produktentwicklung darauf auszurichten, den Energieverbrauch zu senken und die Möglichkeiten zum Recycling oder zur Wiederverwendung unserer Produkte zu vereinfachen. Die Verwendung des richtigen Luftfilters hilft, sowohl eine hohe Qualität der Raumluft zu erhalten, als auch Energie und Geld zu sparen.



Wir arbeiten mit EPD International und der ECO-Plattform zusammen, um Umweltproduktdeklarationen zu registrieren und zu veröffentlichen. Unsere EPDs sollen uns und unseren Kunden einen realistischen Einblick in die Umweltauswirkungen unserer Produkte verschaffen.



EcoVadis Rating



Filterakademie

Nur wer über grundlegende Kenntnisse der Lüftungstechnik für Innenräume verfügt, kann auch effektiv arbeiten. Deshalb haben wir für Sie die Filterakademie entwickelt.

Der eintägige Kurs vermittelt das Basiswissen über die Bedeutung der Luftfiltration sowie praxisnahe Informationen und Entscheidungshilfen bei der Auswahl von Luftfiltern.

Alle Termine und Anmeldemöglichkeiten finden Sie hier:

